

INTERWELD CuP8

IW CuP8

Stab

DIN 8513:

L-Cu P8

DIN EN 1044:

CP 201

ISO 17672

CuP 181

Stab x 500 mm

1,5; 2,0; 3,0; mm

M.418430.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Lot zum Löten von Kupfer und Kupferlegierungen mit einem Anwendungsbereich von -20° bis 150°C.

Sehr gute Fließeigenschaften aber nicht geeignet für schwefelige Umgebungen sowie auch nicht für Eisen- und Nickellegierungen.

ANALYSE (CA. IN GEW. %)

			P				Cu		
			7,8				92,2		

MECHANISCHE GÜTEWERTE

TS N/mm2	Dichte g/cm3	Dehnung A%	Schmelz- bereich	Anwendungs= temperatur	
250	8,0	5	710-770°C	720° C	

WERKSTOFFE UND LÖTVORSCHRIFTEN

Kupfer und Kupferlegierungen.

Aufgrund des engen Schmelzbereichs nur zur Verwendung bei sehr kleinen Spaltbreiten.

Verwendung mit Sauerstoff/Azetylen Brennern, Öfen, Induktionsöfen und WIG.

IW CuP8

Rod

DIN 8513:

L-Cu P8

DIN EN 1044:

CP 201

ISO 17672

CuP 181

Rod x 500 mm

1,5; 2,0; 3,0; mm

M.418430.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Suitable for brazing copper and copper alloys. Good flowability.

Not suitable for sulphuric environments. Work temperatures between -20°C to 150°C. Also not suitable for iron and nickel alloys.

CHEMICAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

			P				Cu		
			7,8				92,2		

MECHANICAL PROPERTIES

TS N/mm2	Density g/cm3	Elongation A%	Melting range	Working temperature	
250	8,0	5	710-770°C	720° C	

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Copper and copper-alloys.

Due to its small melting range it should be used with very tight joints.

To be used with oxy/acetylene torches, oven, induction oven or TIG